

100DAC 防爆系统

设备简介

CXTH-100DAC工业级液相色谱制备系统，由输液泵系统、进样系统、色谱柱系统、检测和监测系统、馏分收集系统等组成。该系统具有纯熟的制造工艺，卓越的分离性能，可满足您对样品纯化的完美要求。

应用范围

100DAC防爆系统广泛应用于天然产物纯化、精细化工中间体纯化、药物纯化：合成药、发酵药、生物制药等。

100DAC防爆系统特点

- 安全可靠，性能出色。
- 装柱方便快捷，易操作。
- 接受定制的液相色谱系统，满足客户的特殊需求。
- 可调的柱长，保证您的分离要求。
- 完善的认证文件体系：DQ、FAT、SAT、IQ、OQ、PQ。

技术参数

活塞	
材质	316L
液压缸	
最大工作压力	31.5MPa
气压需求	≥0.8MPa
气量需求	≥3m³
电源需求	2.5kW
最大流量	500mL/min
系统最大压力	10MPa
流量精度	±1.5%
流量重复性	RSD≤0.5%
波长范围	(190~700) nm，氙灯（标准配置）；钨灯（可替换）
波长精度	±2nm
基线噪声	±2×10 ⁻⁵ AU
基线漂移	4×10 ⁻⁴ AU/h
工作模式	等度或梯度

技术参数

色谱柱	
内径	ID100mm
长度	650mm（标配）
内壁	Ra≤0.4μm
材质	316L
过滤器	
材质	316L
孔径大小	3-5μm



150DAC 防爆系统

设备简介

CXTH-150DAC工业级液相色谱制备系统，由输液泵系统、进样系统、色谱柱系统、检测和监测系统、馏分收集系统等组成。该系统具有纯熟的制造工艺，具有卓越的分离性能，可满足您对样品纯化的完美要求。

应用范围

150DAC防爆系统广泛应用于天然产物纯化、精细化工中间体纯化、药物纯化：合成药、发酵药、生物制药等。

150DAC防爆系统特点

- 安全可靠，性能出色。
- 装柱方便快捷，易操作。
- 接受定制的液相色谱系统，满足客户的特殊需求。
- 可调的柱长，保证您的分离要求。
- 完善的认证文件体系：DQ、FAT、SAT、IQ、OQ、PQ。

技术参数

活塞	
材质	316L
液压缸	
最大工作压力	31.5MPa
气压需求	≥0.8MPa
气量需求	≥3m³
电源需求	2.5kW
最大流量	1000mL/min
系统最大压力	10MPa
流量精度	±1.5%
流量重复性	RSD≤1.0%
波长范围	(190~700) nm，氙灯（标准配置）；钨灯（可替换）
波长精度	±2nm
基线噪声	±2×10 ⁻⁵ AU
基线漂移	4×10 ⁻⁴ AU/h
工作模式	等度或梯度

技术参数

色谱柱

内径	ID150mm
长度	650mm（标配）
内壁	Ra≤0.4μm
材质	316L

过滤器

材质	316L
孔径大小	3-5μm

